

Das komplette Programm robuster Kreiseleggen



Die Kreiseleggen von Kverneland

Robuste Technik für härteste Bedingungen



Die Kreiseleggen Produktpalette von Kverneland bietet für alle Anforderungen der modernen Landwirtschaft die passende Lösung.

Die Serie umfasst 3 Modelle:

- NG-M 101 für Schlepper bis 140 PS
- NG-H 101 für Schlepper bis 180 PS
- NG-S 101 für Schlepper bis 250 PS

Für die wachsenden landwirtschaftlichen Betriebe, die sich immer wieder neuen Herausforderungen stellen müssen, bestimmen zunehmend Leistung, Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und ein guter Wiederverkaufswert die Kaufentscheidung.

Robuste Konstruktion

Die Kverneland Kreiseleggen sind für schwerste Einsatzverhältnisse und Schlepper bis 250 PS konstruiert. Bei der Entwicklung wurde besonders Wert auf hohe Zuverlässigkeit und eine äußerst

stabile Wannenkonstruktion gelegt. Dies wird u. a. durch einen großen Abstand der Kegelrollenlager, durchgehend gehärtete Zahnräder und eine starke, selbsttragende Getriebewanne erreicht.

Zinken mit Schnellwechselsystem

Alle Modelle können für eine größere Effizienz mit Zinken mit Schnellwechselsystem ausgerüstet werden. Die Zinken werden über einen Bolzen mit Splint im Zinkenträger gesichert und können so werkzeuglos innerhalb kurzer Zeit gewechselt werden. Die serienmäßig schleppend angeordneten Zinken können auf diesem Wege schnell gegen aktive Zinken ausgetauscht werden. So kann z. B. mit einer aufgesattelten Drillmaschine von Kverneland Accord mit Scheibenscharen eine perfekte Aussaat in Mulchbedingungen erzielt werden.

Selbsttragendes Wannenkonzept

Für optimale Leistungen in schwierigen

Bedingungen verfügt die Wanne über einen sehr großen Freiraum zwischen Zinkenträger und Wanne. So können große Mengen organischer Rückstände oder auch Steine problemlos passieren. Eine zuverlässige Arbeit in Mulchsaatbedingungen ist gewährleistet.

Einfache Handhabung - einfache Wartung

Kverneland hat bei dieser neuen Konstruktion besonderen Wert auf eine einfache Wartung gelegt. Die Wanne ist mit Öl anstelle von Fließfett gefüllt, um einfache Wartungs- oder Reparaturarbeiten zu ermöglichen. Der Zinkenträger besteht bei den Modellen NG-H und NG-S aus zwei Teilen, so dass Dichtungsringe getauscht werden können, ohne die Wanne zu öffnen. Die Rotoren sind mit Kassettendichtungen ausgerüstet, dadurch gibt es keinen Verschleiß an der Welle bei minimalem Wartungsaufwand.



Kverneland NG-M 101

- für Schlepper bis 140 PS

Wannenkonstruktion

Die selbsttragende Wanne 120 x 400 mm besteht aus 5 mm starken Stahlplatten. Zusätzlich sorgt eine 10 mm Verstärkungsplatte am Wannenboden Verwindungen für eine leichte aber starke, biegesteife Wanne.

Maße der Zinken

12 x 280 mm.



Kverneland NG-H 101

- für Schlepper bis 180 PS

Wannenkonstruktion

6 mm Stahlplatten plus eine 12 mm Verstärkungsplatte am Wannenboden für eine starke, biegesteife Wanne mit den Maßen 140 x 400 mm.

Maße der Zinken

15 x 320 mm.



Kverneland NG-S 101

- für Schlepper bis 250 PS

Robustes Design

Zwei 10 mm starke Stahlprofile bilden die 150 x 400 mm umfassende Wanne. Die vollständig geschweißten Lagergehäuse sorgen für zusätzliche Stärke und Biegesteife.

Maße der Zinken

18 x 330 mm.

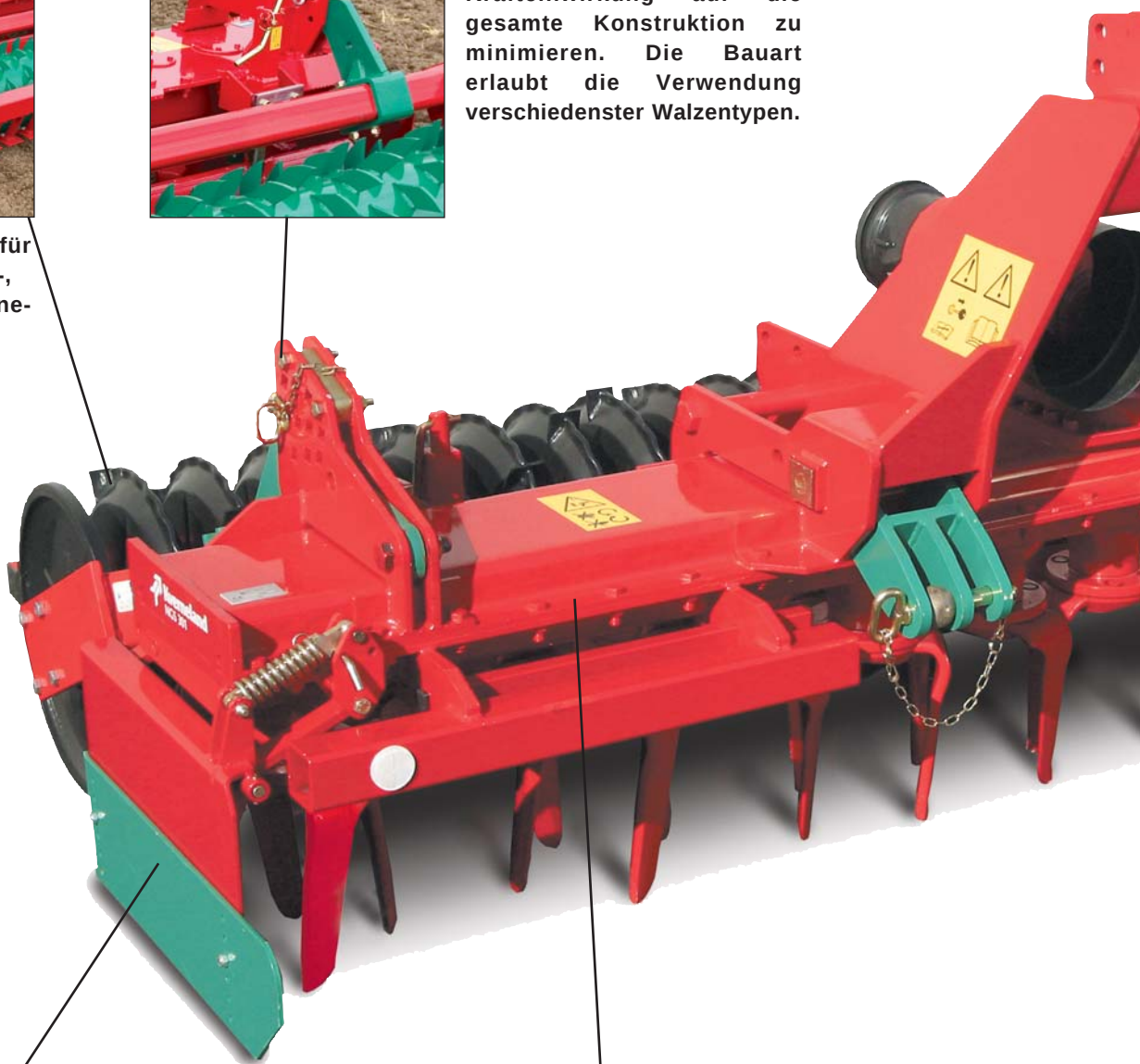
10 gute Gründe sich für eine Kverneland Kreiselegge zu entscheiden



Anbaumöglichkeiten für Rohrstab-, Zahnpacker-, Cracker- oder Flexlinewalze.



Die Tiefeneinstellung ist nahe am Turm positioniert, um die Krafteinwirkung auf die gesamte Konstruktion zu minimieren. Die Bauart erlaubt die Verwendung verschiedenster Walzentypen.



Parallelogramm geführte Seitenplatten mit Überlastsicherung gewährleisten eine gleichmäßige Einebnung ohne Dämme zu hinterlassen.

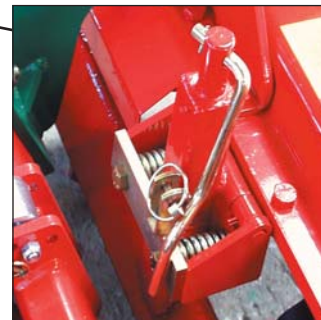
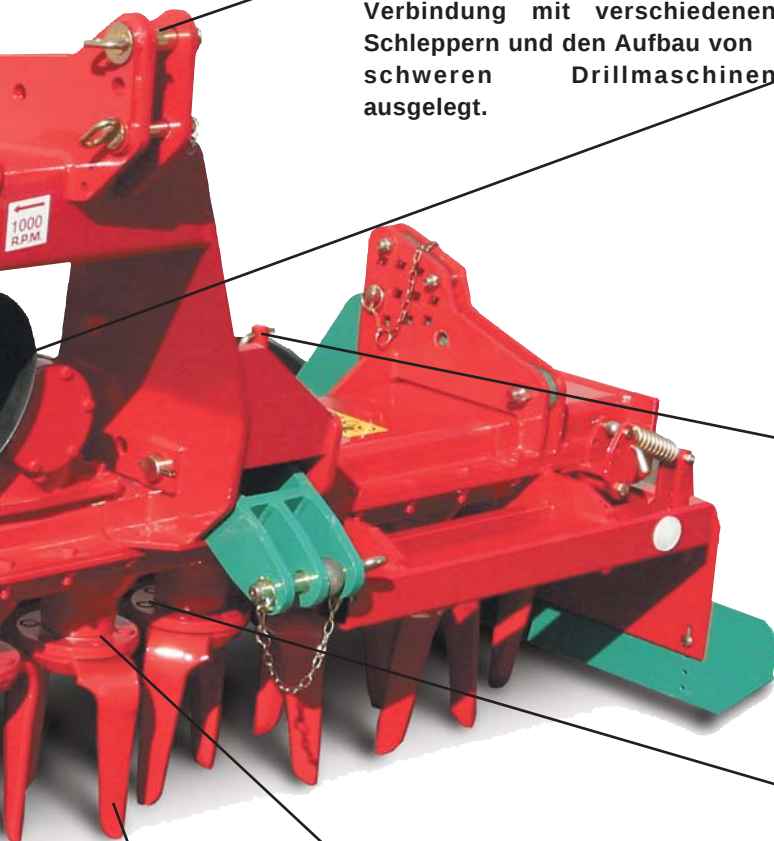


Die robuste, selbsttragende Wannenkonstruktion bildet das Rückgrat der gesamten Maschine.

Der stabile und zuverlässige Dreipunktturm ist für die einfache Verbindung mit verschiedenen Schleppern und den Aufbau von schweren Drillmaschinen ausgelegt.



Robustes Getriebe mit Wechselradzahnradern in der Serienausrüstung. Zusätzliche Zahnräder sind verfügbar.



Die gefederte, stufenlos einstellbare Planierschiene erzeugt eine ebene Oberfläche und intensive Zerkleinerung.



Vollständig geschweißte Wellengehäuse sorgen für eine große Biege- steife und Dreh- widerstand der Wanne. Durch den großen Freiraum zwischen Wanne und Zinkenträger können große Mengen an Rückständen oder auch Steinen problemlos passieren.



Die Schnellwechselzinken sind mit einem Bolzen und Klappstecker gesichert. Alle Zinken können in kürzester Zeit ohne Werkzeug gewechselt werden.



Die Zinkenträger können schnell und einfach demontiert werden, um wenn nötig Dichtungen auszutauschen.

Kverneland NG-M 101

für Schlepper bis 140 PS

Die Kverneland NG-M 101 ist eine Kreiselegge mittlerer Größe für Schlepper bis 140 PS. Ihre Bauweise entspricht dem Konstruktionskonzept der bewährten Modelle „H 101“ und „S 101“.

Eine neuartige selbsttragende Wannenkonstruktion sowie sogenannte „Quick-Fit“-Zinkenträger und konische Lager sorgen für eine verbesserte Leistung.



Technische Daten

Modell	Arbeitsbreite (m)	Gewicht m/Zahnpackerw (kg)	Gewicht m/Crackerw. (kg)	Anzahl Zinkenträger	(U/Min)
NG-M 251	2.50	1210	1320	10/20	219/311
NG-M 301	3.00	1330	1500	12/24	219/311

Zapfwelle: 540 U/Min (1000 U/Min als Option)

Die Wanne der NG-M - für optimale Leistung

Wanne

Zwei 5 mm starke Stahlprofile zusammen mit einer 10 mm Verstärkungsplatte gewährleisten einen präzisen Wellenabstand bei großer Verbiegungsteife der 120 x 400 mm großen Wanne.

Welle

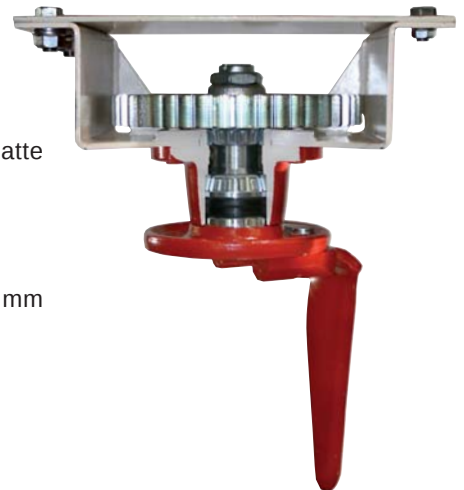
Ø 45 mm mit zwei großdimensionierten Kegelrollenlagern, Ø 40 oben und Ø 45 mm unten bei 47 mm Lagerabstand und mit 30 mm hohen Zahnrädern.

Geräumiger Freiraum

90 mm Freiraum zwischen Wannenboden und Zinkenträger.

Maße der Zinken

12 x 280 mm



Zinken

Die NG-M Kreiselegge ist serienmäßig mit verschraubten Zinken ausgerüstet.



Schnellwechselzinken

Die NG-M ist als Zusatzausrüstung mit Schnellwechselzinken lieferbar.

Kverneland NG-H Kreiseleggen

für Schlepper bis 180 PS

Die robuste mittelschwere Kreiselegge für den effizienten Einsatz unter fast allen Bedingungen. Diese Kreiselegge ist für Schlepper bis 180 PS konstruiert und mit dem neuen robusten Wannenkonzept und den Schnellwechselzinken die beste Wahl für mittlere Betriebsgrößen.



Technische Daten

Modell	Arbeitsbreite	Gewicht m/Zahnpackerw. (kg)	Gewicht m/ Crackerpackerw.(kg)	Anzahl Zinkenträger	U/Min
NG-H 301	3.00	1660	1780	12	336 Wechselradg.
NG-H 351	3.50	1870	2010	14	336 Wechselradg.
NG-H 451	4.00	2080	2240	16	336 Wechselradg.

Bewegliche Unterlenkeranschlüsse, NG-H 301 - Kat. II, NG-H 351/401 - Kat. II & III.



Die Wanne der NG-H 101 - für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit

Wanne

Zwei 6 mm starke Stahlprofile zusammen mit einer 12 mm Verstärkungsplatte gewährleisten einen präzisen Wellenabstand bei großer Verbiegungsteife der 140 x 400 mm großen Wanne.

Welle Ø 50 mm

mit zwei großdimensionierten Kegelrollenlagern, Ø 45 oben und Ø 50 mm unten bei 55 mm Lagerabstand und mit 40 mm hohen Zahnrädern.

Geräumiger Freiraum

95 mm Freiraum zwischen Wannenboden und Zinkenträger.

Maße der Zinken

15 x 320 mm.



Kverneland NG-S 101

Kreiselegge für Schlepper bis 250 PS

Eine äußerst robuste Kreiselegge für alle Anwendungsbereiche und Einsatzbedingungen.

Das Hochleistungsmodell für Schlepper bis 250 PS. Mit dem neuen selbsttragenden Wannenkonzept und den Schnellwechselzinken bietet die NG-S 101 die richtige Antwort für die Anforderungen des professionellen Landwirts und Lohnunternehmers.



Die Wanne der NG-S 101 - für Zuverlässigkeit und Hochleistung unter extremen Einsatzbedingungen



Die Wanne

Zwei 10 mm starke Stahlprofile bilden die 150 x 400 mm umfassende Wanne. Die vollständig geschweißten Wellengehäuse sorgen für eine große Biegesteife und hohen Drehwiderstand (Torsionssteife).

Ø 60 mm Zinkenwelle

Mit zwei großdimensionierten Kegelrollenlagern, Ø 55 mm oben und Ø 60 mm unten bei einem Lagerabstand von 80 mm und gehärteten 50 mm hohen Zahnrädern.

Geräumiger Freiraum

125 mm Freiraum zwischen Wannenboden und Zinkenträger - dadurch guter Erdfloss. Auch große Mengen an Rückständen können problemlos passieren.

Maße der Zinken:

18 x 330mm.

Technische Daten

Modell	Arbeits- breite (m)	Gewicht m/ Zahnp.w.(kg)	Gewicht m/ Crackerw. (kg)	Anzahl Zinken- träger	U/min
NG-S 301	3.00	1810	1930	12	298 Wechselradg*
NG-S 401	4.00	2280	2440	16	298 Wechselradg*
NG-S 451	4.50	2650	2820	18	298 Wechselradg*

Bewegliche Unterlenkeranschlüsse, Kat. II und III

*2-Gang-Schaltgetriebe für 274/318 U/min auf Wunsch für die Modelle NG-S 301 und NG-S 401.



Schaltgetriebe

Neben dem serienmäßigen Wechselradgetriebe kann die NG-S mit einem 2-Gang Schaltgetriebe für 274/318 U/Min. ausgerüstet werden.



Schnellwechselzinken

Die NG-S wird serienmäßig mit Schnellwechselzinken ausgerüstet.



Robuste Wannenkonstruktion und Getriebe gewährleisten eine hohe Einsatzsicherheit

Da die Kverneland Kreiseleggen für Schlepper bis 250 PS ausgelegt sind, ist die Konstruktion der Wanne und des Getriebes sehr robust.

Die Wanne - das Herzstück der gesamten Maschine - besteht aus zwei Profilplatten, die einen extrem verwindungssteifen Getriebekasten bilden.

Große Zuverlässigkeit

Auf hohe Zuverlässigkeit und Einsatzsicherheit wurde besonderer Wert gelegt, was durch die großen Kegelrollenlager, gehärteten Zahnräder, präzisen Achsabstand der Wellen und die robuste Wanne zum Ausdruck kommt.

Hochleistungsfähige Kegelrollenlager

Die robuste Welle und zwei hoch-

leistungsfähige Kegelrollenlager mit großem Freiraum ermöglichen störungsfreie Funktion und lange Einsatzsicherheit.

Für das NG-M 101 Modell:

Ø 40/45 mm mit einem Abstand von 47 mm

Für das NG-H 101 Modell:

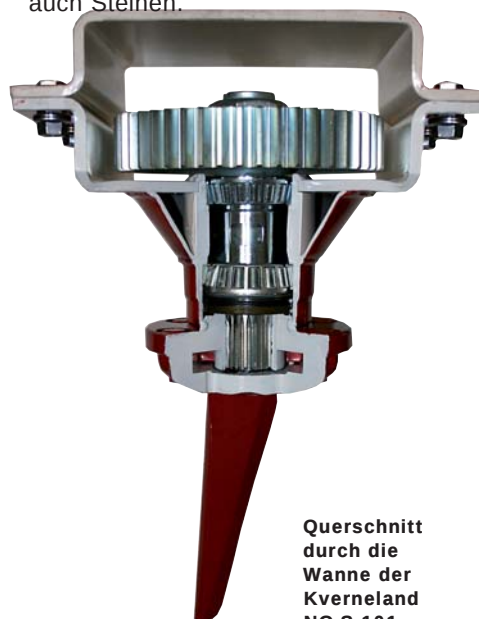
Ø 45/50 mm mit einem Abstand von 55 mm

Für das NG-S 101 Modell:

Ø 55/60 mm mit einem Abstand von 80 mm.

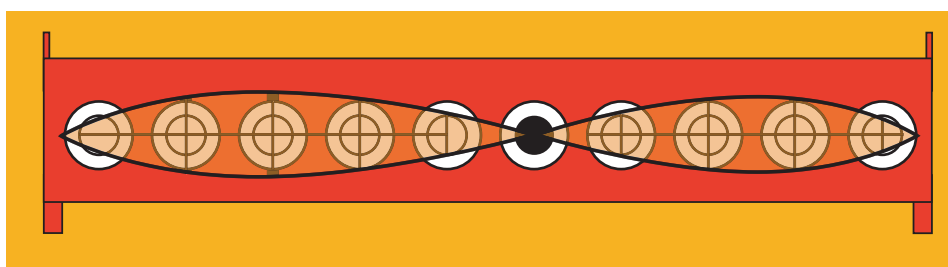
Zusätzlich erlaubt der große Freiraum zwischen Wannenboden und Zinkenträger den problemlosen Durchfluss organischer Rückstände oder

auch Steinen.



Querschnitt durch die Wanne der Kverneland NG-S 101.

Maße:	NG-M 101	NG-H 101	NG-S 101
Wannenstärke:	5mm	6mm	10mm
Verstärkungsplatte:	10mm	12mm	—
Wannenabmessung:	120x400	140x400	150x400



Helikale Zinkenordnung

Die Zinken sind in unterschiedlichen Winkelpositionen angeordnet, um Schäden durch Steine zu verhindern und eine gleichmäßige Nivellierung zu erreichen. Zudem werden so extreme Spitzenbelastungen des Antriebs vermieden und ein ruhigerer Lauf bei geringerem Dieselverbrauch erzielt.



Der Kverneland „Pro-Fit“ Aktivzinken macht den großen Unterschied

Die aktiven „Pro-Fit“ Zinken bewirken optimale Bearbeitung insbesondere unter härtesten Bodenbedingungen. Der Zinken zieht sich selbst und die komplette Kombination durch seinen Untergriff in den Bearbeitungshorizont. Dies ermöglicht eine konstante und einheitliche Bearbeitungstiefe, denn die Maschine bleibt selbst unter harten Bodenbedingungen in der Erde. Darüber hinaus bewirkt dieser Effekt zusätzliche Rückverfestigung durch

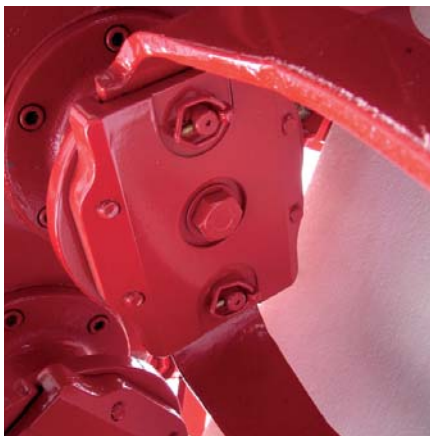
die Walze. Der „Pro-Fit“ Zinken hebt das Erdmaterial und schiebt es vor der Kreiselegge her. Dies erhöht den Einebnungseffekt insbesondere in den Radspuren. Unter Mulch-saatbedingungen kann der aktive Zinken unmittelbar in Stoppeln oder harten Boden eingesetzt werden.

Der spezielle Anstellwinkel des Zinkens hinterlässt Ernterückstände an der Oberfläche für den aktiven Erosionsschutz.



Karbid beschichtete Zinken

Um die Ausfallzeiten zu minimieren, stehen wahlweise Karbid beschichtete Schnellwechselzinken zur Verfügung. Diese Zinken sichern selbst unter extremen Bedingungen eine lange Lebensdauer bei minimaler Abnutzung. Die Zinken können mit dem Schnellwechselsystems leicht ausgetauscht werden.



Das Kverneland Schnellwechselsystem macht es Ihnen leicht

Alle Modelle sind mit dem Zinkenschnellwechselsystem ausgerüstet, um dem Kundenwunsch nach praktischen Lösungen gerecht zu werden. Die Zinken werden über einen Bolzen mit Splint im Zinkenträger gesichert und

können so ohne Werkzeug innerhalb kurzer Zeit gewechselt werden.

Das Kverneland Packerprogramm

Bodenbedingungen sowie Anbausysteme sind von Betrieb zu Betrieb unterschiedlich. Die Wahl der passenden Ausrüstung ist für die optimale Saatbettbereitung als Ausgangspunkt für perfektes Wachstum und hohe Erträge absolut entscheidend.

Was die Kreiseleggen angeht, macht die nachfolgende Walze den Unterschied. Obwohl sie ein Teil der Maschine sind, können einige Walzentypen als selbstständige Bodenbearbeitungsgeräte

betrachtet werden. Der Landwirt selbst kennt die Anforderungen seines Bodens am besten.

Die Produktpalette der Kverneland Walzen bietet für alle Anforderungen die passende Lösung.

Einsatzempfehlungen, die die individuellen Bodenbedingungen und Anbausysteme berücksichtigen, ermöglichen die schnelle Findung der passenden Walze!

Die folgenden Walzen stehen zur Kombination mit den Kreiseleggen zur Verfügung:

- Rohrstabwalze
- Packerwalze
- Flexlinewalze
- Crackerwalze
- Actipackwalze

		Einsatzempfehlung		
		Konventionelle Bodenbearbeitung	Mischung der verschiedenen Systeme	Konservierende Bodenbearbeitung
Bodentypen	Leicht (Sand + lehmiger Sand)	Zahnpackerwalze, Ø 585mm		Flexline- walze Ø 585mm
	Mittel (sandiger + schluffiger Lehm)	Rohrstabwalze, Ø 450mm Ø 550mm		
	Mittel-schwer (toniger Lehm)	Zahnpackerwalze, Ø 500 mm Ø 585mm		Cracker- walze, Ø 550mm
	Schwer (lehmiger + schluffiger Ton)	Actipackwalze, Ø 560mm		

Merkmale und Vorteile



Die Kverneland Zahnpackerwalze Ø 500 + 585mm

- die universelle Walze - besonders als Teil der Kreiseleggen-Sämaschinenkombinationen
- die Oberfläche wird komplett gewalzt
- gute Tragfähigkeit
- gute Eignung auf mittleren bis schweren Böden
- guter Selbstreinigungseffekt durch einzeln angeschweißte Zähne
- tief positionierter Abstreiferbalken mit benutzerfreundlicher zentraler Einstellung zusätzlich individuell einstellbare Abstreifer mit Karbidbeschichtung als Option



Die Kverneland Flexline-Walze Ø 585mm

- vielseitig auf leichten bis mittelschweren Böden - besonders bei wechselnden Bodenbedingungen
- sehr gute Tragfähigkeit über die gesamte Arbeitsbreite
- für schwere Kreiseleggen, aufgesattelte Drillmaschinen und große Tankvolumen
- Streifenweise Rückverfestigung (12,5 cm) vor den Säscharen für optimalen Bodenanschluss



Die Kverneland Crackerwalze Ø 550mm

- streifenweise Rückverfestigung (12,5 cm) vor den Säscharen für optimalen Bodenanschluss - nur 50 % der Oberfläche werden gewalzt
- gute Wasseraufnahme
- hinterläßt ausreichend lockeren Boden zur Bedeckung der Saat
- optimale Leistung auf mittleren bis schweren Böden
- federbelastete, einstellbare Messer zum Zerschneiden der Kluten zwischen den Ringen
- guter Krümeleffekt auf schweren Böden
- glatte Ringe und passive Messer verhindern Verstopfungen durch Rückstände unter Mulchbedingungen
- Tragfähigkeit begrenzt Einsatz auf mittleren und wechselnden Böden



Die Kverneland Rohrstabwalze Ø 450 + 550mm

- Basisversion Ø 450 mm zur einfachen Tiefenführung
- geeignet für leichte bis Mittlere Böden und trockene Arbeitsbedingungen z. B. zur Saatbettbereitung für den Kartoffelanbau
- Ø 550 mm Variante für die Kombination mit aufgesattelten Drillmaschinen auf tragfähigen Böden
- Zur zusätzlichen Tiefenkontrolle im Frontanbau



Die Kverneland Actipackwalze Ø 560mm

- Abstreifer zwischen den Scheiben
- Wahlweise Messer für starke Krümelwirkung
- Einstellbarer Druck auf die Messer
- Scheibe übt gleichmäßigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite aus

Kverneland Power Harrow Programm - die Merkmale im Einzelnen

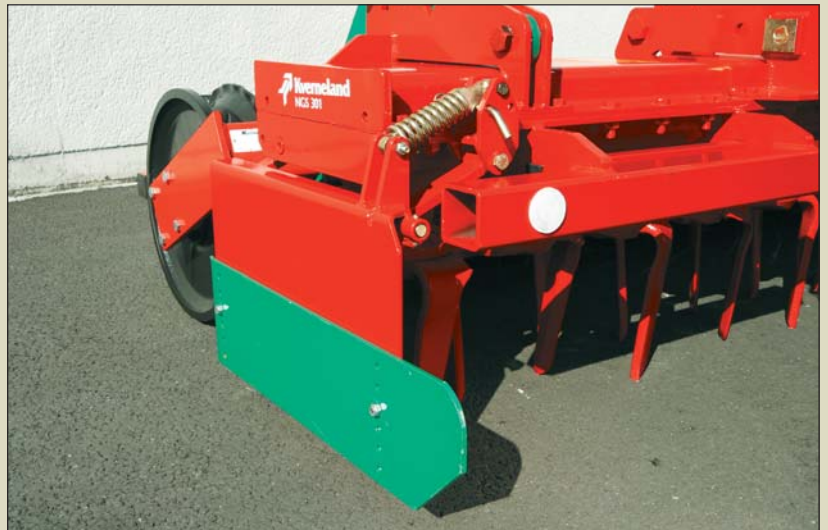


Hintere Planierschiene

Die hintere Planierschiene ist über eine Spindel stufenlos höhenverstellbar. Selbst mit aufgebauter Drillmaschine lässt sich die Einstellung schnell und einfach vornehmen. Über eine Skala wird die gleichmäßige Höheneinstellung über die gesamte Arbeitsbreite gewährleistet. Ein eingebautes Federsystem hält die Schiene konstant in effektiver Arbeitsposition.

Seitenplatten mit Parallelogramm

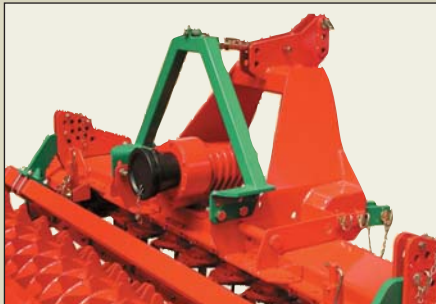
Über die einzigartige Parallelogrammführung können sich die Seitenplatten perfekt der Bodenkontur anpassen. Durch die Druckfeder im Parallelogramm kann die Platte seitlich öffnen und Steine können problemlos passieren. Zur Einhaltung der Transportbreite können die Seitenplatten in wenigen Sekunden durch Umstecken eines Bolzens in Transportposition gesetzt werden.



Neue Blattfedersicherung

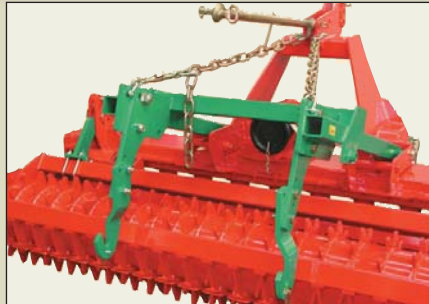
Die Kreiseleggen von Kverneland können für den Einsatz unter schweren Bedingungen auf steinigem Böden mit einer Blattfedersicherung ausgerüstet werden.

Über eine Spindeleinstellung wird die Federbelastung eingestellt, um die Gewichtsentlastung der Kreiselegge anzupassen. Hierdurch können Steine im Feld problemlos überwunden werden.



Kverneland Accord Schnellkupplung

Alle Modelle können mit einem Kverneland Accord Drillmaschinen-Satteldreieck zum schnellen und einfachen Drillmaschinenanbau ausgerüstet werden.



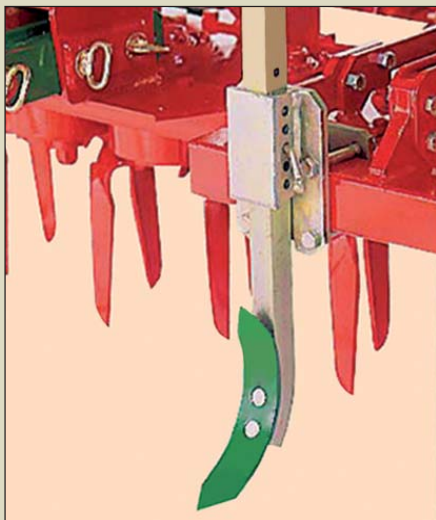
Mechanische Kupplung

Eine mechanische 3-Punkt Kupplung steht für den Anbau konventioneller Drillmaschinen zur Verfügung.



Hydrolift

Der Kverneland Hydrolift ist mit zwei Zylindern ausgerüstet. Alle beweglichen Verbindungen sind schmierfähig. Ein sicherer Straßentransport wird durch eine mechanische Verriegelung gewährleistet.



Spurlockerer

Unterschiedliche Spurlockerer sind für alle Anforderungen und Bedingungen lieferbar.



Haltevorrichtung für hydraulische Spuranreißer

Für die Kombination mit einer Drillmaschine sind Haltevorrichtungen für hydraulische Spuranreißer als Option erhältlich.

Kverneland Kreiseleggen - für die Kombination



Kverneland NG-H 101/Kverneland Accord i-drill PRO



Kverneland NG-S 101/Kverneland Accord DA-S



Kverneland NG-H 101/CLI/Kverneland Accord DA-X

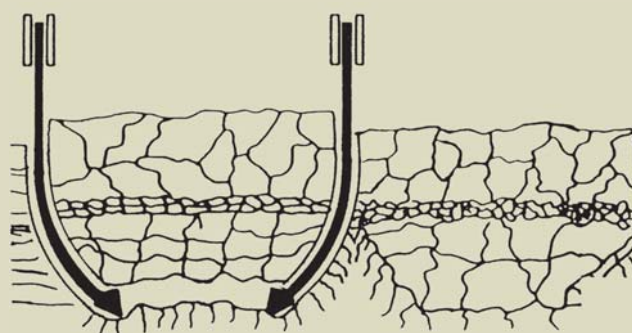
mit allen Kverneland Accord Drillmaschinen



Kverneland CLC/CLI/NG-H 101/Kverneland Accord DA-X

Kverneland Pro-Fit Aktiv-Zinken in Kombination mit Untergrundlockerer

Die Kombination von Tiefenlockerung und Aussaat rationalisiert die Arbeit und steigert die Rentabilität, weil die Anzahl der Überfahrten reduziert werden kann. Hierzu können die Kreiseleggen mit dem Untergrundlockerer CLI kombiniert werden.



Die speziellen Schare heben den Boden tiefgründig an, ohne ihn zu wenden.

Betriebskosten werden durch den Einsatz austauschbarer Verschleißplatten und Wechsellspitzen auf ein Minimum reduziert. Abscherschrauben schützen die Zinken vor Überlastung. Damit der Zinken vor dem nachfolgendem zapfwellengetriebenen Gerät ausweichen kann, sind die Zinken auf einer drehbaren Trägerplatte befestigt. Eine Beschädigung des Nachfolgegerätes wird so vermieden.

Ein sehr robuster Rahmen

Ein starker 200 x 200 x 10 mm Zentralrahmen stützt die Zinken und liefert die nötige Stabilität gerade auch in Verbindung mit Drillkombinationen im kompakten Dreipunktbau. Der kompakte Dreipunktbock positioniert die Kombination mit geringem Schwerpunkt zum Schlepper.



Kverneland Group

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bodenbearbeitung, Drilltechnik, Futter- und Grünlandtechnik und den Pflanzenschutz.



Original-Ersatzteile

Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Originalersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit rund um die Uhr zur Verfügung.

Kverneland Group Deutschland GmbH

Coesterweg 25, 59494 Soest
Telefon: + 49 (0)2921 3699-0
Telefax: + 49 (0)2921 3699-408
info.de@kvernelandgroup.com

Kverneland Group International B.V.

c/o Kverneland Group Business Partner
4355 Kverneland, Norway
kvg-international@kvernelandgroup.com

www.kverneland.com

